

**Azienda con sistema di gestione certificato
da IGQ secondo ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001**



Spett.le SIDERURGICA COMMERCIALE FERRERO SRL

10131 TORINO TO

Lonato del Garda 24/09/2020

Rif. DDT 0101197434 del 24-09-2020

INSPECTION CERTIFICATE TYPE 3.1 - MILL TEST CERTIFICATE
CERTIFICATO DI CONTROLLO TIPO 3.1 - UNI EN 10204:2005

Rif. Ord. 0110046463

Quality **B450C/WR**

Materiale **ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE ALLEGATO**

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Stabilimento e sede amministrativa:
Italia - 25017 Lonato del Garda (BS)
Via Carlo Niccolò Pasini, 11
Tel. +39 030 9996.1
www.feralpi-group.com

IWR05750/2020 del 24-09-2020

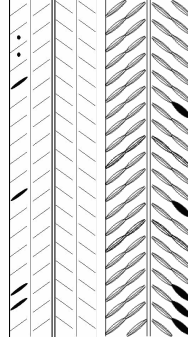
Note

COMPOSIZIONE CHIMICA % IN PESO / CHEMICAL COMPOSITION IN % OF WEIGHT														PROVE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES													
Heat nr. Colata	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Sn	As	Al	V	N	Ceq	d Size mm	Massa Weight Kg/m	Area Cross Sectional Area mm ²	Toll. %	Rp02 Yield Point MPa	Rm Tensile Strength MPa	Rm/Rp02	Agt Elongation %	Rp02/Re.nom	f _R	Prove di Plega Bend and Rebend Test	
C012002494	0,19	0,77	0,20	0,022	0,037	0,52	0,21	0,16	0,03	0,019	0,011	0,0002	0,002	0,009	0,42	12,00	0,886	112,9	-0,20	515	604	1,17	10,9	1,14	0,070	OK	
C012002500	0,20	0,78	0,20	0,022	0,037	0,50	0,21	0,14	0,03	0,018	0,011	0,0003	0,003	0,010	0,42	12,00	0,884	112,6	-0,42	507	590	1,16	10,8	1,13	0,070	OK	
C012002055	0,20	0,89	0,28	0,032	0,036	0,49	0,23	0,15	0,03	0,019	0,011	0,0013	0,003	0,010	0,45	16,00	1,581	201,5	0,21	533	620	1,16	8,9	1,18	0,065	OK	
C012002247	0,20	0,88	0,27	0,035	0,039	0,50	0,21	0,15	0,03	0,020	0,012	0,0002	0,003	0,008	0,44	16,00	1,581	201,4	0,03	530	621	1,17	10,8	1,18	0,069	OK	
<i>Min. Norma</i>																											
<i>Max. Norma</i>	0,22			0,050	0,050	0,80								0,012	0,50							1,35	7,5	1,25			

Materiale conforme a quanto specificato nell'ordine / Material in conformity with order

Controllo radiometrico < 0,1 Bq/g / radiometric control < 0,1 Bq/g

Proprietà meccaniche determinate secondo NTC DM 2008 § 11.3.2.3 - 100°C x 1h -> aria



Quality Manager
Ing. Alessandro Milan



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici - Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

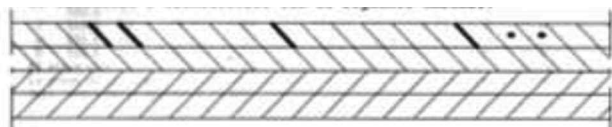
033/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

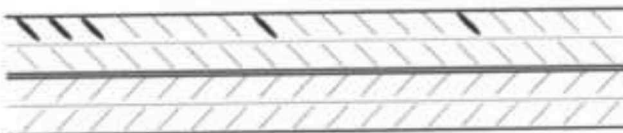
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli strecciati e ribobinati laminati a caldo nei diam. 6-16 mm

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.a

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che rinnova il n. 039/13-CA, ha validità dal **04.12.2018** al **03.12.2023** o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 11.12.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente